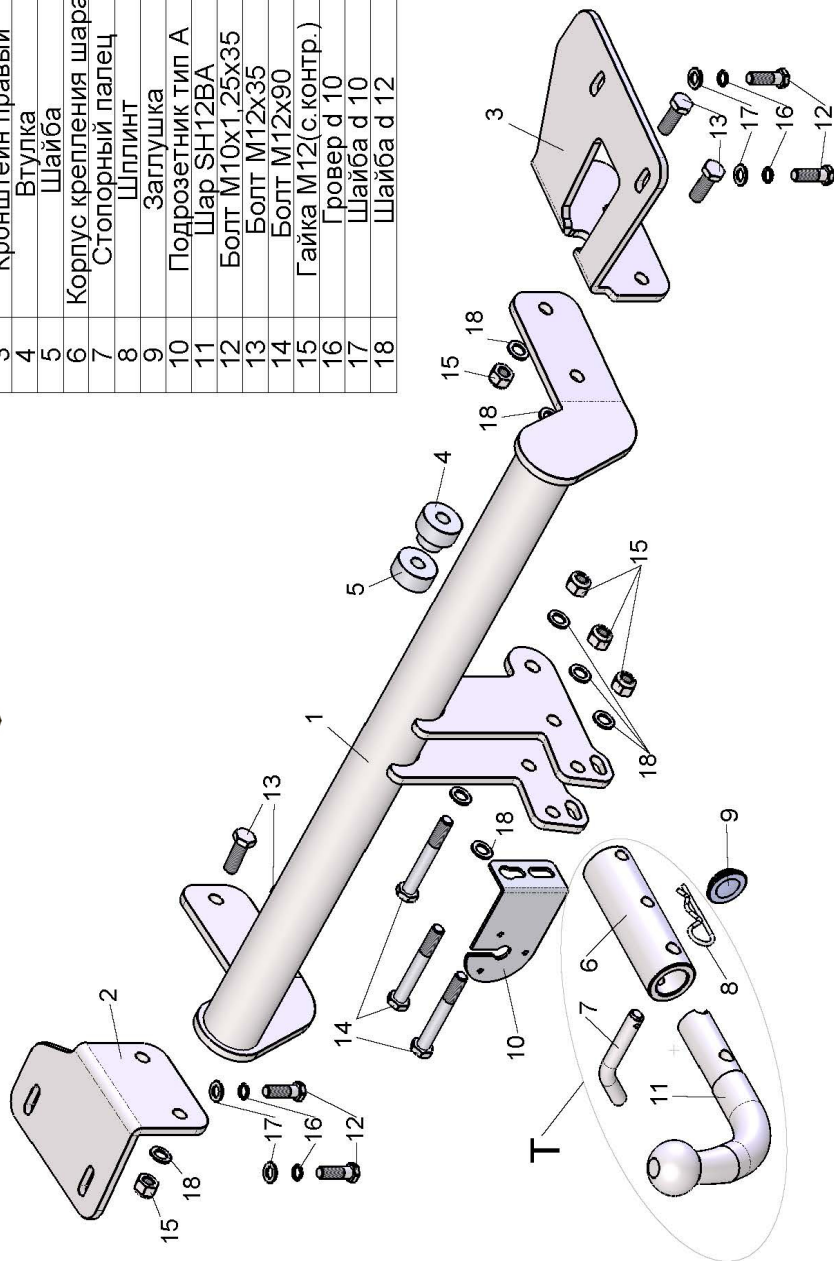


ТСУ "H104-BA" Схема сборки

| Поз. | НАИМЕНОВАНИЕ | К-во |
|------|-----------------------|------|
| 1 | Балка ТСУ | 1 |
| 2 | Кронштейн левый | 1 |
| 3 | Кронштейн правый | 1 |
| 4 | Втулка | 1 |
| 5 | Шайба | 1 |
| 6 | Корпус крепления шара | 1 |
| 7 | Стопорный палец | 1 |
| 8 | Шплинт | 1 |
| 9 | Заглушка | 1 |
| 10 | Подрозетник тип А | 1 |
| 11 | Шар SH12BA | 1 |
| 12 | Болт M10x1.25x35 | 4 |
| 13 | Болт M12x35 | 4 |
| 14 | Болт M12x90 | 3 |
| 15 | Гайка M12(с.контр.) | 7 |
| 16 | Гровер d 10 | 4 |
| 17 | Шайба d 10 | 4 |
| 18 | Шайба d 12 | 9 |



HONDA CR-V 2012 - ... Г.В.

| Артикул | D(кН) | S(кг) | T(кг) | C(кг) |
|----------------|------------|-----------|-------------|-------------|
| H104-BA | 8,7 | 75 | 2173 | 1500 |

D = g° TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом)
 S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ
 T — технически допустимая масса тягача

C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы

Тягово-сцепное устройство (H104-BA) для HONDA CR-V предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 17,26 кг

2. КОМПЛЕКТ ПСТАВКИ

ТСУ (H104-BA)
 для HONDA CR-V..... 1 шт. Руководство по эксплуатации..... 1 шт.
 Пакет комплектующих..... 1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ необходимо демонтировать защиту заднего бампера. Для удобства монтажа допускается демонтаж бампера.
- Снять глушитель с резиновых подушек.
- Завести балку ТСУ (1) в полость бампера.
- Произвести сборку балки ТСУ (1) и левого кронштейна (2).
- Установить на буксировочную проушину втулку (4) и шайбу (5) и закрепить балку ТСУ (1) к буксировочной проушине болтом M12x90 (14).
- Закрепить к балке ТСУ (1) правый кронштейн (3).
- Произвести монтаж ТСУ к лонжеронам автомобиля.
- Закрепить глушитель на место.
- Подсоединить жгут проводов от ШРА к электропроводке автомобиля (рекомендуется установка «Блока управления (smart connect) SM-3,0» артикул KPL-024).
- Установить на место задний бампер и пластиковую защиту (предварительно сделав вырез по шаблону).
- **ВНИМАНИЕ ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара(11) в корпусе крепления шара(6) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (6) шар (11) с фиксацией его стопорным пальцем (7), и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами M12x90 (14).**
- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (7) и заглушку (9).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

| Номинальный диаметр резьбы | Шаг резьбы**, мм | Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | | Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70) | | | | |
|----------------------------|------------------|---|------|------|------|-------|--|------|------|------|------|
| | | 4;5;6 | 5;6 | 6;8 | 8;10 | 10;12 | 5.8 | 6.8 | 8.8 | 10.9 | 12.9 |
| 8 | 1,25 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 | 1,6 | 1,8 | 2,5 | 3,6 | 4,0 |
| 10 | 1,25 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9,0 | 3,2 | 3,6 | 5,6 | 7,0 | 9 |
| 12 | 1,25 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 | 5,6 | 6,2 | 10,0 | 12,5 | 16,0 |
| 14 | 1,5 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 | 8,0 | 10,0 | 16,0 | 20,0 | 25,0 |
| 16 | 1,5 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 | 11,0 | 14,0 | 22,0 | 32,0 | 36 |

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.