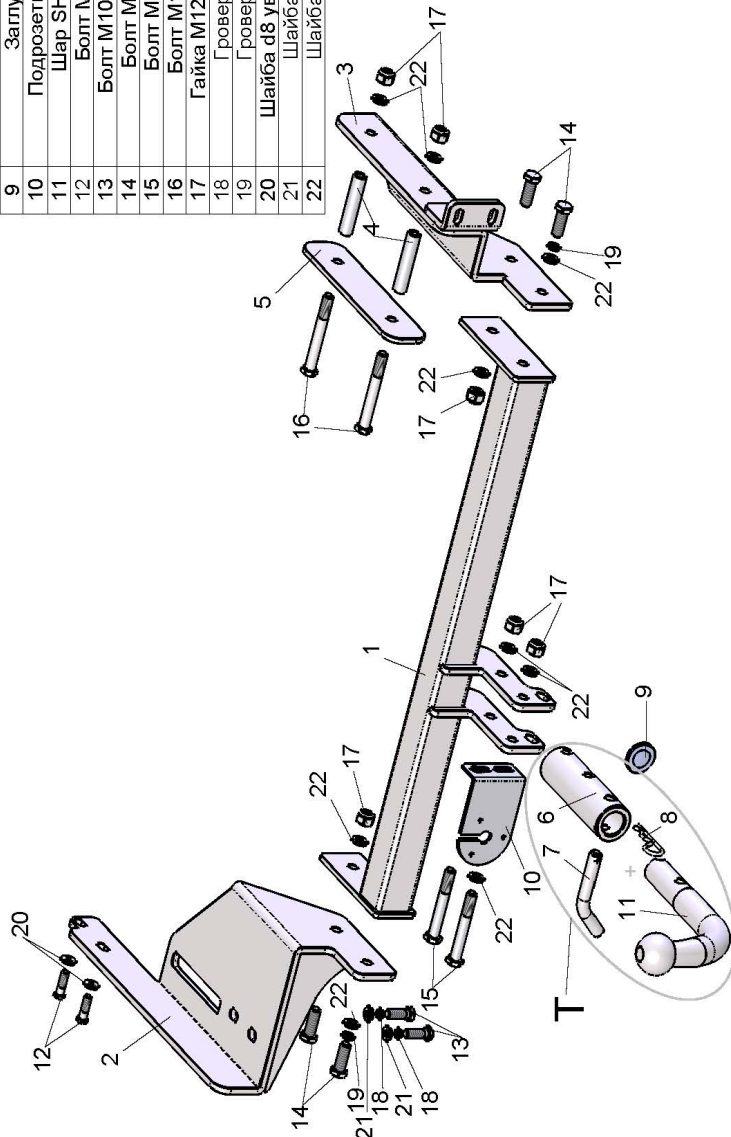




ТСУ "С207-ВА" Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Дистанционная втулка L-78мм	2
5	Пластина	1
6	Корпус крепления шара	1
7	Стопорный палец	1
8	Шплинт	1
9	Заглушка	1
10	Подрозетник тип А	1
11	Шар SH15BA	1
12	Болт М8х30	2
13	Болт М10х1,25х30	2
14	Болт М12х35	4
15	Болт М12х90	2
16	Болт М12х100	2
17	Гайка М12(с.контр.)	6
18	Гровер d 10	2
19	Гровер d 12	2
20	Шайба d8 увеличенная	2
21	Шайба d 10	2
22	Шайба d 12	9



CHEVROLET AVEO (седан)	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
2006 - 2011 г.в.	C207-BA	6,5	75	1490	1200
D = g*TC/T+C (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ T — технически допустимая масса тягача		C — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и нагружен до технически допустимой максимальной массы			

Тягово-сцепное устройство (C207-BA) для CHEVROLET AVEO (седан) предназначено для сцепки легкового автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1200 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единые предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 20,74 кг

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

ТСУ (C207-BA)

для CHEVROLET AVEO (седан) 2006-2011 г.в.1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

3. МОНТАЖ ТСУ

Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).

Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Снять задний бампер автомобиля и усилитель бампера.
- Снять с левого лонжерона автомобиля кронштейн крепления глушителя. Используя штатные отверстия, болтами М10х1,25х30 (13) и болтами М8х30 (12) через кронштейн крепления глушителя закрепить левый кронштейн ТСУ (2).
- Закрепить правый кронштейн ТСУ (3) на лонжерон, используя штатный крепеж усилителя бампера. Используя этот кронштейн как кондуктор, просверлить в лонжероне два отверстия d 12,5 мм.. С внутренней стороны багажника рассверлить эти отверстия до d 16 мм. Используя пластину (5) и втулки (4) (в комплектации ТСУ), закрепить кронштейн (3) болтами М12х100 (16).
- Закрепить балку ТСУ (1) к кронштейнам (2,3) болтами М12х35 (14).
- Установить усилитель бампера и бампер на автомобиль.
- **ВНИМАНИЕ ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара(11) в корпусе крепления шара(6) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (6) шар (11) с фиксацией его стопорным пальцем (7), и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами М12х90 (15).**
- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (7) и заглушку (9).
- Подсоедините жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля.
- Подсоедините аккумуляторную батарею и проверьте действие сигналов.

Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

**При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.