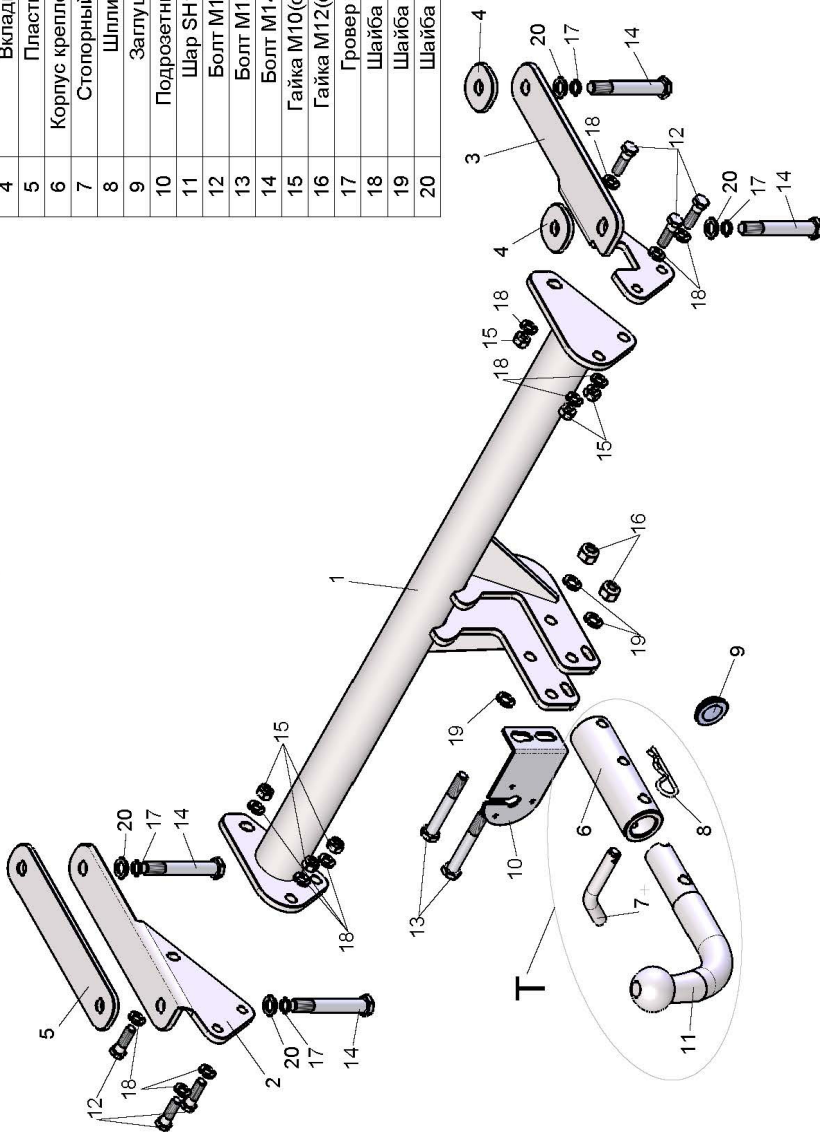




# ТСУ "L205-BA" Схема сборки

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	К-во
1	Балка ТСУ	1
2	Кронштейн левый	1
3	Кронштейн правый	1
4	Вкладыш	2
5	Пластина	1
6	Корпус крепления шара	1
7	Стопорный палец	1
8	Шплинт	1
9	Заглушка	1
10	Подрозетник тип А	1
11	Шар SH15BA	1
12	Болт М10х35	6
13	Болт М12х90	2
14	Болт М14х100	4
15	Гайка М10(с.контр.)	6
16	Гайка М12(с.контр.)	2
17	Гровер d 12	4
18	Шайба d 10	12
19	Шайба d 12	3
20	Шайба d 14	4



LAND ROVER FREELANDER 2	Артикул	D(кН)	S(кг)	T(кг)	C(кг)
2006 - ... г.в.	L205-BA	9,2	75	2500	1500
D = g*ТС/Т+С (горизонтальная сила, действующая между тягачом и прицепом) S — статическая вертикальная нагрузка на шар ТСУ T — технически допустимая масса тягача		С — масса, передаваемая на грунт осью или осями прицепа с центрально расположенной осью, когда он сцеплен с тягачом и загружен до технически допустимой максимальной массы			

Тягово-сцепное устройство (L205-BA) для LAND ROVER FREELANDER 2 2006 - ... г.в. предназначено для сцепки легковой автомобиля с буксируемым прицепом полной массой до 1500 кг, скорость автопоезда не должна превышать 80 км/час.

Технические характеристики ТСУ соответствуют ГОСТ Р 41.55-2005 (Правила ЕЭК ООН №55) «Единообразные предписания, касающиеся механических сцепных устройств. Состав транспортных средств».

Изготовитель постоянно совершенствует ТСУ, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем издании.

Допускается люфт шара в приемном устройстве. Это является конструктивной особенностью и не считается недостатком.

### 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип соединения: шаровой Диаметр сцепного шара: 50 мм Масса комплекта ТСУ: 16,6 кг

### 2. КОМПЛЕКТ Поставки

ТСУ (L205-BA)

для LAND ROVER FREELANDER 2 .....1 шт. Руководство по эксплуатации.....1 шт.

Пакет комплектующих.....1 шт.

### 3. МОНТАЖ ТСУ

**Установка ТСУ должна осуществляться только в сервисных центрах, имеющих лицензию на данный вид работ. Перед установкой ТСУ внимательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией. Предварительно очистите резьбовые соединения от краски (при необходимости).**

**Внимание : все резьбовые соединения , при установке , изначально не затягивать !**

- Перед тем, как произвести монтаж ТСУ, автомобиль необходимо установить на смотровой яме, отсоединить аккумуляторную батарею, затормозить автомобиль стояночным тормозом, под колеса положить упоры.
- Работу по монтажу должны производить два человека, соблюдая меры предосторожности.
- Перед установкой ТСУ (для удобства монтажа) рекомендуется снять задний бампер.
- Установить кронштейны ТСУ (2,3) на лонжероны автомобиля
  - левый кронштейн установить , используя дистанционную пластину (5).
  - правый кронштейн установить , используя компенсационные вкладыши (4).
- Закрепить болтами М14х100 (14), используя штатные отверстия в лонжеронах. Закрепить балку ТСУ к кронштейнам болтами М10х35 (12) (с правой стороны через штатные отверстия в буксировочной проушине).
- Установить бампер на автомобиль.
- **ВНИМАНИЕ ! Перед сборкой шарового узла (Т), посадочное место шара(11) в корпусе крепления шара(6) должно быть смазано консистентной смазкой (поставляется в комплекте). Предварительно собрать шаровый узел (Т) — установить в корпус крепления шара (6) шар (11) с фиксацией его стопорным пальцем (7), и только затем закрепить на ТСУ шаровый узел (Т) и штепсельный разъем (ШР) болтами М12х90 (13).**
- При снятом шаре необходимо установить на ТСУ стопорный палец (7) и заглушку (9).
- Подсоединить жгут проводов от ШРа к электропроводке автомобиля
- (рекомендуется установка « Блока управления (smart connect) SM-3,0 » артикул KPL-024).
- Подсоединить аккумуляторную батарею и проверить действие сигналов.

#### Моменты затяжки резьбовых соединений

Номинальный диаметр резьбы	Шаг резьбы**, мм	Гайка (класс прочности по ГОСТ 1759-70)					Болт (класс прочности по ГОСТ 1759-70)				
		4;5;6	5;6	6;8	8;10	10;12	5.8	6.8	8.8	10.9	12.9
8	1,25	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0	1,6	1,8	2,5	3,6	4,0
10	1,25	3,2	3,6	5,6	7,0	9,0	3,2	3,6	5,6	7,0	9
12	1,25	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0	5,6	6,2	10,0	12,5	16,0
14	1,5	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0	8,0	10,0	16,0	20,0	25,0
16	1,5	11,0	14,0	22,0	32,0	36	11,0	14,0	22,0	32,0	36

\*\*При применении резьбовых соединений с крупным шагом момент затяжки назначается по этой же таблице.